

**Ministerio de Educación**



---

**Perfil Profesional**  
**Sector Energía Eléctrica**

**Bobinador de Maquinas Eléctricas**

## **Perfil Profesional del Bobinador de Maquinas Eléctricas**

### **Alcance del Perfil Profesional**

El *Bobinador de Maquinas Eléctricas* está capacitado, de acuerdo a las actividades que se desarrollan en este perfil, para organizar, controlar y ejecutar las tareas correctivas y preventivas en las construcción y reparación de los bobinados de las maquinas estáticas y rotativas, verificando el accionar del personal a su cargo en relación al cumplimiento de las tareas asignadas considerando las normas de seguridad, el cuidado del medio ambiente y las normativas vigentes que rigen los trabajos según el ámbito en el que se realicen.

El bobinador trabaja bajo órdenes de trabajo específicas y la supervisión de sus tareas.

### **Funciones que ejerce el profesional**

#### **1. Organizar y Gestionar las tareas de reparación de los bobinados de las maquinas eléctricas estáticas y rotativas.**

En el cumplimiento de esta función, el *Bobinador de Maquinas Eléctricas* está en situación de poder recepcionar la orden de trabajo, organizar la actividad propia y del personal a su cargo, si corresponde, controlar el estado de equipos, herramientas e insumos y gestionar, de ser necesario ante quien corresponda, sobre los mismos el provisionamiento de faltantes o defectuosos. Estará capacitado para presupuestar el servicio de reparación en los bobinados de las maquinas estáticas y rotativas, por tal razón, también está capacitado para redactar la documentación para la realización del servicio y realizar la articulación con su superior directo.

#### **2. Organizar y gestionar las tareas mantenimiento de los bobinados de las maquinas eléctricas estáticas y rotativas.**

En el cumplimiento de esta función, el *Bobinador de Maquinas Eléctricas* está en situación de poder recepcionar la orden de trabajo, organizar la actividad propia y del personal a su cargo si corresponde, controlar el estado de equipos, herramientas e insumos y gestionar, de ser necesario ante quien corresponda, sobre los mismos el provisionamiento de faltantes o defectuosos y presupuestar el servicio mantenimiento en los bobinados de las maquinas estáticas y rotativas. Por tal razón, está capacitado para redactar la documentación para la realización del servicio y realizar la articulación con su superior directo.

#### **3. Diagnosticar y ejecutar tareas preventivas y/o correctivas de los bobinados de las maquinas eléctricas estáticas y rotativas.**

El *Bobinador de Maquinas Eléctricas* se encuentra en condiciones de interpretar la problemática presentada por el cliente / empresa, verificar el lugar de trabajo, realizar un diagnóstico de situación, organizar y realizar el mantenimiento preventivo y/o correctivo, reemplazar y/o reparar los componentes del sistema que presenten fallas, controlar y ejecutar las tareas.

#### **4. Entregar y controlar la calidad de los trabajos.**

El *Bobinador de Maquinas Eléctricas* está capacitado para realizar el control final de tareas y el diagnóstico final del estado de herramientas materiales y equipamiento. Como así también el informar verbalmente y por escrito al responsable del trabajo, según corresponda, la secuencia y el resultado de las operaciones realizadas. Entregar al supervisor técnico, según corresponda, las planillas y el relevamiento de trabajos.

### **Área Ocupacional**

El *Bobinador de Maquinas Eléctricas* puede ejercer sus funciones profesionales desempeñándose en un taller de bobinado y mantenimiento eléctrico, bajo supervisión, realizando la gestión y operación de este tipo de emprendimientos, con personal auxiliar a su cargo de acuerdo a la complejidad de la tarea.

También puede desempeñarse en relación de dependencia en empresas que requieran de estos servicios profesionales. En estos casos puede coordinar o bien integrar un equipo de

trabajo, según la complejidad de la estructura jerárquica de la empresa y el tipo de servicio a desarrollar.

El *Bobinador de Maquinas Eléctricas* podrá desempeñarse en relación de dependencia en los siguientes tipos de empresas:

- Empresas de generación de energía eléctrica
- Empresas de distribución de energía eléctrica
- Empresas de transporte de energía eléctrica.
- Empresas de todo tipo de ramo comercial que posea este tipo de máquinas.
- Empresas de montaje y servicios de instalaciones de energía Eléctrica.

### **Justificación del perfil**

La eficiencia, calidad y disponibilidad del servicio eléctrico son motivos de especial preocupación para empresas, autoridades energéticas, consumidores y público en general dado su alto impacto en el desarrollo económico de los países y calidad de vida de las personas. En este marco, los RRHH deben adaptarse a características específicas del sector, por lo tanto, la formación de un profesional en el área de la electricidad con calificación en bobinado de maquinas eléctricas es una necesidad permanente que demanda su formación, formando parte de un equipo de trabajo.

En este sentido es de suma importancia delimitar con precisión y objetividad las capacidades requeridas para el desempeño de las distintas tareas de la reparación y mantenimiento de las maquinas eléctricas estáticas y rotativas.

Reconocer el valor del aprendizaje adquirido así como establecer planes de capacitación ajustados a las necesidades reales de las personas son los motores de este perfil.

### **Desarrollo del Perfil Profesional**

<i>Función que ejerce el profesional</i>	
<b>1. Organizar y gestionar de reparación de los bobinados de las máquinas eléctricas estáticas y rotativas.</b>	
<b>Actividades</b>	<b>Criterios de Realización</b>
<b>1.1. Recepcionar</b> la orden de trabajo.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se interpreta la necesidad del cliente, formulando preguntas que brinden precisiones y orientaciones para el diagnóstico.</li> <li>• Se corrobora la hipótesis de diagnóstico aplicando procedimientos de pruebas.</li> <li>• Se verifica la documentación existente de la tarea a realizar, efectuando el control de sus identificaciones.</li> <li>• Se analiza la memoria técnica.</li> <li>• Se recepcionan las actividades diarias definidas por el superior jerárquico si corresponde, identificando lugares y tareas necesarias.</li> </ul>
<b>1.2. Organizar</b> la tarea de reparación de los bobinados de las maquinas eléctricas estáticas y rotativas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se utiliza los elementos de protección personal y uniforme, si corresponde, de acuerdo a las normas de seguridad vigentes.</li> <li>• Se asigna las tareas a cada integrante del equipo de trabajo de acuerdo al tipo de tarea y nivel de calificación.</li> <li>• Se informa la secuencia y los resultados de las verificaciones, reparaciones en las maquinas eléctricas estáticas y rotativas al superior jerárquico, según corresponda.</li> <li>• Se canaliza la inquietud del cliente en caso de que este realice alguna consulta al superior directo o responsable, según corresponda.</li> </ul>
<b>1.3. Controlar</b> el estado de	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se controla visualmente la existencia de los elementos de</li> </ul>

<p>equipos, herramientas e insumos.</p>	<p>protección personal considerando las normas de seguridad vigentes.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Se controla visualmente la existencia de las carpetas con los con la memoria técnica, si existiese, considerando las actividades posibles.</li> <li>• Se controla visualmente la existencia de todas las herramientas y materiales necesarios para realizar las tareas del equipo de trabajo, verificando su orden y limpieza.</li> <li>• Se controla el funcionamiento de los equipos de medición observando los rótulos de vencimiento y de los controles de verificación.</li> <li>• Se controla que los equipos de medición estén limpios y recargados, verificando el estado de la batería y la ubicación en su caja de protección de acuerdo a normas vigentes y manual del fabricante.</li> <li>• Se controla la existencia de los elementos de señalización y demarcación de la zona de trabajo considerando las tareas posibles y las normativas que regulan este tipo trabajos a realizar, verificando su cuidado y orden.</li> <li>• Se informa las anomalías detectadas al superior directo o responsable, según corresponda.</li> </ul>
<p><b>1.4 Presupuestar</b> el servicio de reparación los bobinados de las maquinas eléctricas estáticas y rotativas.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se obtienen costos unitarios y totales de los recursos necesarios, suministrados por diferentes proveedores o contratistas.</li> <li>• Se toma en cuenta la amortización por el uso de los equipos, herramientas e instrumental necesarios.</li> <li>• Se consideran los costos indirectos que afectan al proyecto tales como viáticos, fletes, insumos u otros.</li> </ul>
<p><b>1.5 Redactar</b> la documentación para la realización del servicio de reparación los bobinados de las maquinas eléctricas estáticas y rotativas.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se verifica que la información existente de los diversos croquis y planillas que formen en su conjunto una información detallada y unificada del proceso para evitar dudas o errores durante la ejecución.</li> <li>• Se realizan los esquemas y/o croquis con los diagramas de necesarios, indicando las características de los elementos y planos de detalles.</li> <li>• Se realiza una memoria técnica de respaldo, escrita respetando las normativas vigentes.</li> </ul>

**Alcances y Condiciones del Ejercicio Profesional en la función: “Organizar y Gestionar las tareas** reparación de los bobinados de las maquinas eléctricas estáticas y rotativas”.

*Principales resultados esperados de su trabajo*

- Plan de intervención acorde a la necesidad de la tarea
- Interpretación de la orden de trabajo en todos sus campos definiendo las actividades a realizar.
- Correcto control de existencia suficiente de materiales e insumos.
- Correcto control de existencia y estado de las herramientas.
- Manejo adecuado de vocabulario técnico.
- Presupuesto acorde a la tarea a realizar
- Análisis y desarrollo información técnica de la tarea

*Medios de producción que utiliza*

Herramientas certificados y equipamiento certificados por Ej (Guantes dieléctricos, Guantes de cuero, Equipo de Medición de Aislación, Pinza Voltamperometrica, Multímetro, o Instrumentos

equivalentes para las mediciones, Cofimetro, Pinzas, Destornilladores, Llaves, Alfombra dieléctrica, Martillo, Maza, Cortafrío, Sierra), E.P.P.

Materiales e insumos certificados

Elementos y sistemas de comunicación

*Procesos de trabajo y producción en los que interviene:*

- Recepción de la tarea.
- Análisis de la memoria técnica.
- Diagnóstico de la tarea asignada.
- Control de insumos, materiales y herramientas para la realización de la tarea asignada.
- Confección de documentación del servicio
- Elaboración de presupuesto
- Entrega de la tarea

*Técnicas y normas que aplica*

- Técnicas de organización.
- Normas de calidad.
- Normas de procedimiento.
- Normas de seguridad
- Técnicas de planificación
- Técnicas de presupuesto

*Datos e información que utiliza*

- Memoria técnica.
- Manuales, croquis, esquemas e información técnica aplicable a las tareas a realizar.
- Manuales y folletos de fabricantes y proveedores de insumos, elementos, componentes, artefactos, máquinas, herramientas e instrumentos de medición y control eléctricos.
- Manuales de normas y especificaciones técnicas de los elementos, materiales, componentes utilizables en el desarrollo de su tarea.
- Publicaciones especializadas en el tema.
- Planos de la instalación.
- Texto de las normas de seguridad vigentes para las personas y las instalaciones (Ley Nacional de higiene y seguridad en el trabajo, N° 19.587 y Decretos reglamentarios vigentes).
- Texto de Resoluciones en vigencia de Entes con incumbencia en la actividad
- Normas certificadas (ISO IRAM IEC NM u otras)

*Relaciones funcionales y jerárquicas que mantiene en el espacio social de trabajo*

El *Bobinador de Maquinas Eléctricas* mantiene relaciones jerárquicas de gestión, comunicación de instrucciones y supervisión de actividades con todo el personal, si existiera, afectado a la prestación de servicios sean auxiliares u operarios.

Cuando se desempeña en relación de dependencia, se vincula en forma subordinada a jefes o responsables de equipo de la tarea. En estos casos puede mantener relaciones horizontales con otros Bobinadores o con responsabilidad con otros equipos de trabajo.

<i>Función que ejerce el profesional</i>	
<b>2. Organizar y gestionar las tareas de mantenimiento de los bobinados de las maquinas eléctricas estáticas y rotativas.</b>	
<b>Actividades</b>	<b>Criterios de Realización</b>
<b>2.1 Recepcionar</b> la orden de trabajo.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se interpreta la necesidad del cliente, formulando preguntas que brinden precisiones y orientaciones para el diagnóstico.</li> <li>• Se corrobora la hipótesis de diagnóstico aplicando procedimientos de pruebas.</li> <li>• Se verifica la documentación existente de la tarea a realizar, efectuando el control de sus identificaciones.</li> <li>• Se analiza la memoria técnica.</li> <li>• Se recepcionan las actividades diarias definidas por el superior</li> </ul>

	jerárquico si corresponde, identificando lugares y tareas necesarias.
<b>2.2 Organizar</b> la actividad de mantenimiento de los bobinados de las maquinas eléctricas estáticas y rotativas	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se utiliza los elementos de protección personal y uniforme, si corresponde, de acuerdo a las normas de seguridad vigentes.</li> <li>• Se asigna las tareas a cada integrante del equipo de trabajo de acuerdo al tipo de tarea y nivel de calificación.</li> <li>• Se informa la secuencia y los resultados de las verificaciones, mantenimiento en las maquinas eléctricas estáticas y/o rotativas al superior jerárquico, según corresponda.</li> <li>• Se canaliza la inquietud del cliente en caso de que este realice alguna consulta al superior directo, según corresponda.</li> </ul>
<b>2.3 Controlar</b> el estado de equipos, herramientas e insumos.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se controla visualmente la existencia de los elementos de protección personal considerando las normas de seguridad vigentes.</li> <li>• Se controla visualmente la existencia de las carpetas con los con la memoria técnica, si existiese, considerando las actividades posibles.</li> <li>• Se controla visualmente la existencia de todas las herramientas y materiales necesarios para realizar las tareas del equipo de trabajo, verificando su orden y limpieza.</li> <li>• Se controla el funcionamiento de los equipos de medición.</li> <li>• Se controla que los equipos de medición estén limpios y la ubicación en su caja de protección de acuerdo a normas vigentes y manual del fabricante.</li> <li>• Se controla la existencia de los elementos de señalización y demarcación de la zona de trabajo considerando las tareas posibles y las normativas que regulan este tipo trabajos a realizar, verificando su cuidado y orden.</li> <li>• Se informa las anomalías detectadas al superior directo o responsable, según corresponda.</li> </ul>
<b>2.4. Presupuestar</b> el servicio de mantenimiento los bobinados de las maquinas eléctricas estáticas y rotativas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se obtienen costos unitarios y totales de los recursos necesarios, suministrados por diferentes proveedores o contratistas.</li> <li>• Se toma en cuenta la amortización por el uso de los equipos, herramientas e instrumental necesarios.</li> <li>• Se consideran los costos indirectos que afectan al proyecto tales como viáticos, fletes, insumos, u otros.</li> </ul>
<b>2.5 Redactar</b> la documentación para la realización del servicio de mantenimiento los bobinados de las maquinas eléctricas estáticas y rotativas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se verifica que la información existente de los diversos croquis y planillas que formen en su conjunto una información detallada y unificada del proceso para evitar dudas o errores durante la ejecución.</li> <li>• Se realizan los esquemas y/o croquis con los diagramas de necesarios, indicando las características de los elementos y planos de detalles.</li> <li>• Se realiza una memoria técnica de respaldo, escrita respetando las normativas vigentes.</li> </ul>

**Alcances y Condiciones del Ejercicio Profesional en la función: “Organizar y gestionar las tareas de mantenimiento de los bobinados de las máquinas eléctricas estáticas y rotativas”.**

*Principales resultados esperados de su trabajo*

- Plan de intervención acorde a la necesidad de la tarea

- Interpretación de la orden de trabajo en todos sus campos definiendo las actividades a realizar.
- Correcto control de existencia suficiente de materiales e insumos.
- Correcto control de existencia y estado de las herramientas.
- Manejo adecuado de vocabulario técnico.
- Presupuesto acorde a la tarea a realizar
- Análisis y desarrollo información técnica de la tarea

#### Medios de producción que utiliza

Herramientas certificados y equipamiento certificados por Ej (Guantes dieléctricos, Guantes de cuero, Equipo de Medición de Aislación, Pinza Voltamperometrica, Multímetro, o Instrumentos equivalentes para las mediciones, Cofimetro, Pinzas, Destornilladores, Llaves, Alfombra dielectrica, Martillo, Maza, Cortafrio, Sierra), E.P.P.

Materiales e insumos certificados

Elementos y sistemas de comunicación

#### Procesos de trabajo y producción en los que interviene:

- Recepción de la tarea.
- Análisis de la memoria técnica.
- Diagnóstico de la tarea asignada.
- Control de insumos, materiales y herramientas para la realización de la tarea asignada.
- Confección de documentación del servicio
- Elaboración de presupuesto
- Entrega de la tarea

#### Técnicas y normas que aplica

- Técnicas de organización.
- Normas de calidad.
- Normas de procedimiento.
- Normas de seguridad
- Técnicas de planificación
- Técnicas de presupuesto

#### Datos e información que utiliza

- Memoria técnica.
- Manuales, croquis, esquemas e información técnica aplicable a las tareas a realizar.
- Manuales y folletos de fabricantes y proveedores de insumos, elementos, componentes, artefactos, máquinas, herramientas e instrumentos de medición y control eléctricos.
- Manuales de normas y especificaciones técnicas de los elementos, materiales, componentes utilizables en el desarrollo de su tarea.
- Publicaciones especializadas en el tema.
- Planos de la instalación.
- Texto de las normas de seguridad vigentes para las personas y las instalaciones (Ley Nacional de higiene y seguridad en el trabajo, N° 19.587 y Decretos reglamentarios vigentes).
- Texto de Resoluciones en vigencia de Entes con incumbencia en la actividad
- Normas certificadas (ISO IRAM IEC NM u otras)

#### Relaciones funcionales y jerárquicas que mantiene en el espacio social de trabajo

El *Bobinador de Máquinas Eléctricas* mantiene relaciones de gestión, comunicación de instrucciones y supervisión de actividades si existiera, afectado a la prestación de servicios sean auxiliares u operarios.

Cuando se desempeña en relación de dependencia, se vincula en forma subordinada a jefes o responsables de equipo de la tarea. En estos casos puede mantener relaciones horizontales con otros Bobinadores o con responsabilidad con otros equipos de trabajo.

<i>Función que ejerce el profesional</i>	
<b>3. Diagnosticar y ejecutar tareas preventivas y/o correctivas en los bobinados de las maquinas eléctricas estáticas y rotativas</b>	
<b>Actividades</b>	<b>Criterios de Realización</b>
<b>3.1. Interpretar</b> la problemática presentada por el cliente/empresa.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se solicita información e indaga sobre la solicitud del cliente.</li> <li>• Se recaba e interpreta la información disponible (planos, manuales, características técnicas de componentes, u otros) identificando terminologías y simbologías eléctricas y arquitectónicas.</li> </ul>
<b>3.2. Verificar</b> el lugar de trabajo.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se toma referencia del contexto general del lugar en el que se brindará el servicio.</li> <li>• Se analizan los posibles factores de riesgo.</li> <li>• Se establecen con el cliente los objetivos y condiciones del alcance del servicio a realizar.</li> <li>• Se registran las necesidades, alcances y condiciones relevadas.</li> <li>• Se da parte al superior directo o responsable, según corresponda si corresponde</li> </ul>
<b>3.3. Verificar</b> la señalización de la zona de trabajo (ZT).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se controla que la ZT este demarcada y señalizada cuando se ejecutan tareas de prevención y/o corrección, acuerdo a las normas de seguridad vigentes y las normativas que regulan este tipo de trabajos.</li> <li>• Se controla que dentro de la ZT se mantenga el orden, retirando los residuos y disponiéndolos en el lugar determinado para tal fin, de acuerdo al cuidado del medio ambiente.</li> </ul>
<b>3.4. Realizar</b> un diagnóstico de situación.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se verifica ausencia de tensión utilizando instrumental para realizar acciones posteriores de operación y/o reparación.</li> <li>• Se mide la aislación de cables para realizar acciones posteriores de operación y/o reparación.</li> <li>• Se realiza la prueba de concordancia de fases considerando las acciones posteriores de su puesta en servicio.</li> <li>• Se mide parámetros de tensión y corriente contrastando con los valores normalizados y de acuerdo a las normas de seguridad vigente.</li> <li>• Se prueba la rotación de fases considerando las acciones posteriores de reparación u operación.</li> </ul>
<b>3.5. Organizar y realizar</b> el mantenimiento preventivo y/o correctivo.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se interpreta la orden de trabajo, reconociendo el mantenimiento preventivo y/o correctivo a realizar en función del diagnóstico.</li> <li>• Se identifican los componentes y herramientas que intervienen en el mantenimiento según las especificaciones técnicas correspondientes.</li> <li>• Se ordena el espacio de trabajo con las herramientas y la información técnica y los elementos de protección para evitar posibles accidentes.</li> </ul>
<b>3.6. Reemplazar y/o reparar</b> los componentes que presenten fallas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se repara y/ o reemplaza las partes o componentes de las maquinas eléctricas estáticas o rotativas, utilizando las herramientas adecuadas de acuerdo al equipo a reparar y comprobando que el mismo quede energizado o fuera de servicio conforme a las indicaciones del superior directo, según corresponda.</li> <li>• Se repara y/o reemplaza las partes o componentes de las maquinas eléctricas estáticas o rotativas utilizando las</li> </ul>



	<p>herramientas adecuadas de acuerdo al equipo a reparar y comprobando que el mismo quede energizado o fuera de servicio conforme a las indicaciones del superior directo, según corresponda.</p>
<p><b>3.7. Controlar y ejecutar</b> las tareas.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se controla la existencia y la utilización de los elementos de protección personal considerando las normas de seguridad vigentes y los procedimientos internos de la empresa.</li> <li>• Se controla la existencia de herramientas, materiales y equipos necesarios para realizar las tareas del equipo de trabajo verificando su orden y limpieza.</li> <li>• Se controla que la ZT este señalizada y demarcada, restringiendo el acceso al personal no autorizado considerando las normativas que regulan los trabajos si corresponde.</li> <li>• Se controla que dentro de la ZT se mantenga el orden y se dispongan los residuos de acuerdo al cuidado del medio ambiente.</li> <li>• Se controla la prueba de medición de aislación de cables y la utilización del equipo adecuado, para realizar acciones posteriores de operación y/o reparación considerando las normas de seguridad vigentes.</li> <li>• Se controla y verifica ausencia de tensión utilizando el equipo adecuado para realizar acciones posteriores de operación y/o reparación considerando las normas de seguridad vigentes.</li> <li>• Se controla la prueba de concordancia de fases verificando el uso del equipo adecuado, considerando las acciones posteriores de puesta en servicio, de acuerdo a las normas de seguridad vigentes.</li> <li>• Se controla la prueba la continuidad de los conductores y campos verificando el uso del equipo adecuado, considerando las acciones posteriores de puesta en servicio, de acuerdo a las normas de seguridad vigentes.</li> <li>• Se controla la reparación y/ o reposición de de la partes y/o componentes de las maquinas eléctricas estáticas o rotativas, verificando la utilización de las herramientas adecuadas de acuerdo al equipo a reparar y comprobando que el mismo quede energizado o fuera de servicio conforme a las indicaciones del superior directo o responsable, según corresponda.</li> </ul>

**Alcances y Condiciones del Ejercicio Profesional en la función:**

***Diagnosticar y ejecutar tareas preventivas y/o correctivas en los bobinados de las maquinas eléctricas estáticas y rotativas***

***Principales resultados esperados de su trabajo***

- Correcta Interpretación de la problemática
- Relevamiento adecuado del lugar de trabajo
- Correcta señalización de Zona de Trabajo antes si correspondiera
- Diagnostico pormenorizado de situación de la maquina a reparar o mantener
- Correcta organización de la tarea a realizar
- Remplazo de los componentes de la maquina eléctricas estática que presentan fallas y que no son pasibles de reparación siguiendo las normas de Seguridad y calidad
- Reparación de los componentes de la maquina eléctricas rotativas que presentan fallas y que son pasibles de reparación siguiendo las normas de seguridad y calidad

- Equipo de trabajo ordenado y con directivas adecuadas a la tarea a realizar
- Correcta verificación de la calidad de la tarea realizada
- Correcta ejecución de las tareas

#### *Medios de producción que utiliza*

---

Herramientas certificados y equipamiento certificados por Ej (Guantes dieléctricos, Guantes de cuero, Equipo de Medición de Aislación, fasímetro, Pinza Voltamperométrica, Multímetro, o Instrumentos equivalentes para las mediciones, Pinzas, Destornilladores, Llaves, Alfombra dieléctrica, Martillo, Maza, Cortafrio u otros), E.P.P.

Materiales e insumos certificados

Elementos y sistemas de comunicación

#### *Procesos de trabajo y producción en los que interviene:*

---

- Interpretación de la problemática
- Relevamiento del lugar de trabajo
- Control de la señalización de Zona de Trabajo antes
- Diagnostico de situación de la maquina a reparar o mantener
- Organización de la tarea a realizar
- Reemplazo de los componentes de la maquina eléctrica que presentan fallas y que no son pasibles de reparación
- Control del personal del equipo de trabajo a su cargo
- Supervisión de las tareas realizadas por el personal del equipo de trabajo a su cargo
- Medición de los parámetros eléctricos con los elementos e instrumentos adecuados antes y después de realizada la tarea.

#### *Técnicas y normas que aplica*

---

- Técnicas de organización.
- Normas de calidad.
- Normas de procedimiento.
- Normas de seguridad
- Técnicas de planificación

#### *Datos e información que utiliza*

---

- Memoria técnica
- Manuales, croquis, esquemas e información técnica aplicable a las tareas a realizar.
- Manuales y folletos de fabricantes y proveedores de insumos, elementos, componentes, artefactos, máquinas, herramientas e instrumentos de medición y control eléctricos.
- Manuales de normas y especificaciones técnicas de los elementos, materiales, componentes utilizables en el desarrollo de su tarea.
- Publicaciones especializadas en el tema.
- Planos de la instalación.
- Texto de las normas de seguridad vigentes para las personas y las instalaciones (Ley Nacional de higiene y seguridad en el trabajo, N° 19.587 y Decretos reglamentarios vigentes).
- Normas certificadas (ISO IRAM IEC NM u otras)

#### *Relaciones funcionales y jerárquicas que mantiene en el espacio social de trabajo*

---

El *Bobinador de Máquinas Eléctricas* mantiene relaciones de gestión, comunicación de instrucciones y supervisión de actividades si existiera, afectado a la prestación de servicios sean auxiliares u operarios.

Cuando se desempeña en relación de dependencia, se vincula en forma subordinada a jefes o responsables de equipo de la tarea. En estos casos puede mantener relaciones horizontales con otros Bobinadores o con responsabilidad con otros equipos de trabajo.

<i>Función que ejerce el profesional</i>	
<b>4. Entregar y controlar la calidad de los trabajos</b>	
<b>Actividades</b>	<b>Criterios de Realización</b>
<b>4.1. Realiza</b> el control final de tareas y zona de trabajo	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se controla que dentro de la ZT se hayan retirado los residuos disponiéndolos en un lugar determinado para tal fin de acuerdo al cuidado del medio ambiente.</li> <li>• Se controla que las tareas realizadas no hayan modificado las normas de seguridad vigentes.</li> <li>• Se controla el correcto funcionamiento de los equipos e insumos instalados en la tarea.</li> </ul>
<b>4.2. Realiza</b> el control final de herramientas, materiales y equipamiento	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se controla el estado de las herramientas al finalizar las tareas tomando especial cuidado en especificaciones técnicas correspondientes.</li> <li>• Se controla el estado de los equipos al finalizar las tareas tomando especial cuidado en especificaciones técnicas correspondientes.</li> </ul>
<b>4.3. Informa</b> al responsable del trabajo, según corresponda, la secuencia y el resultado de las operaciones realizadas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se elabora un informe sobre el trabajo realizado cumpliendo los protocolos vigentes si existiesen.</li> <li>• Se elabora el informe de las tareas realizadas y el resultado final de las mismas.</li> </ul>
<b>4.4. Entrega</b> al superior jerárquico, según corresponda, las planillas y el relevamiento de los trabajos	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se entrega al superior jerárquico el informe sobre el trabajo realizado describiendo las tareas realizadas y el resultado final de las mismas.</li> </ul>

**Alcances y Condiciones del Ejercicio Profesional en la función:**  
**“Entregar y controlar la calidad de los trabajos”.**

*Principales resultados esperados de su trabajo*

- Correcta entrega de la zona de trabajo una vez terminada la tarea o el día laboral
- Mantenimiento adecuado de las herramientas y equipamientos
- Confección de un informe de las tareas realizadas de acuerdo a los protocolos de la empresa o cliente

*Medios de producción que utiliza*

Herramientas certificados y equipamiento certificados por Ej (Guantes dieléctricos, Guantes de cuero, Equipo de Medición de Aislación, Pinza Voltamperometrica, Multímetro, o Instrumentos equivalentes para las mediciones, Cofimetro, Pinzas, Destornilladores, Llaves, Alfombra dielectrica, Martillo, Maza, Cortafrio, Sierra), E.P.P.

Materiales e insumos certificados

Elementos y sistemas de comunicación

*Procesos de trabajo y producción en los que interviene:*

Control de la zona de trabajo

Control de Herramientas y equipamientos

Realización de informes

*Técnicas y normas que aplica*

- Técnicas de organización.
- Normas de calidad.
- Normas de procedimiento.
- Técnicas de redacción de informes y de comunicación.
- Normas de seguridad

- Técnicas de planificación

*Datos e información que utiliza*

---

- Manuales y folletos de fabricantes y proveedores de insumos, elementos, componentes, artefactos, máquinas, herramientas e instrumentos de medición y control eléctricos.
- Manuales de normas y especificaciones técnicas de los elementos, materiales, componentes utilizables en el desarrollo de su tarea.
- Planos de la instalación.
- Texto de las normas de seguridad vigentes para las personas y las instalaciones (Ley Nacional de higiene y seguridad en el trabajo, N° 19.587 y Decretos reglamentarios vigentes).
- Normas certificadas (ISO IRAM IEC NM u otras)

*Relaciones funcionales y jerárquicas que mantiene en el espacio social de trabajo*

---

El *Bobinador de Máquinas Eléctricas* mantiene relaciones de gestión, comunicación de instrucciones y supervisión de actividades si existiera, afectado a la prestación de servicios sean auxiliares u operarios.

Cuando se desempeña en relación de dependencia, se vincula en forma subordinada a jefes o responsables de equipo de la tarea. En estos casos puede mantener relaciones horizontales con otros Bobinadores o con responsabilidad con otros equipos de trabajo.