

Perfil profesional  
Operador de Moldurera

---

Noviembre de 2010

## ***I. Perfil Profesional***

### ***I. Alcance del Perfil***

El Operador de moldurera está capacitado para manejar la máquina y producir madera cepillada y/o moldurada de acuerdo a los requerimientos de un orden de producción. Realiza sus actividades aplicando normas de calidad, de higiene y seguridad laboral, y de cuidado del medioambiente.

Como tareas principales tiene a su cargo:

- la interpretación de la orden de producción u orden de trabajo para organizar las actividades teniendo en cuenta las características técnicas y uso de la materia prima y estándares de calidad del producto.
- la planificación y organización de las actividades
- el manejo de instrumentos de calibración y medición.
- la recepción y verificación de la materia prima a procesar.
- la operación de la moldurera o máquina de cepillado.
- el control de los productos teniendo en cuenta parámetros de la calidad.
- el control de la máquina para mantenerla en estado operativo.
- la calibración de las herramientas de corte.
- el registro de la madera procesada de acuerdo a los procedimientos del establecimiento.
- la aplicación de normas de seguridad en cada una de las actividades que desarrolla.

Este operador trabaja con otros operarios y auxiliares involucrados en la actividad.

### ***Funciones que ejerce el profesional***

#### ***1. Controlar la materia prima y/o producto a procesar***

El operador de moldurera está capacitado para seleccionar materia prima identificando especie y contenido de humedad y defectos antes, durante y después del proceso.

Realiza cálculos que le permiten identificar producción requerida y materia prima disponible.

Durante el desarrollo de las actividades utiliza instrumentos de medición que le permiten calcular las dimensiones de la materia prima.

Registra datos técnicos según normativas de la empresa.

Aplica normas de seguridad y de calidad en todas sus actividades,

#### ***2. Organizar el sector para la producción de madera cepillada y/o moldurada***

El Operador de la moldurera está capacitado para realizar las molduras o cepillado de la materia prima.

Recibe e interpreta la orden de producción del encargado y/o supervisor del aserradero.

Organiza las actividades teniendo en cuenta el uso de la materia prima y estándares de calidad del establecimiento.

Controla el estado de las herramientas de corte (filo, limpieza) de acuerdo a la orden de producción.

Verifica la correcta ubicación de las herramientas de corte en los ejes porta herramientas.

Calibra la máquina moldurera teniendo en cuenta la orden de producción aplicando normas de seguridad laboral.

Verifica el estado operativo de la máquina y equipos complementarios para optimizar la producción.

Está capacitado para detectar y comunicar anomalías de mayor complejidad a su superior o al sector correspondiente.

Registra todas las actividades que realiza.

Aplica normas de seguridad y de calidad en todas las actividades que realiza.

### **3. Operar la máquina moldurera**

El trabajador esta capacitado para operar la máquina moldurera aplicando técnicas y procedimiento que le permiten obtener los productos requeridos en la orden de producción.

Aplica técnicas de calibración y operación de la maquina y evalúa resultados de calibración a partir del producto obtenido.

Controla el estado operativo de la máquina y realiza tareas de mantenimiento.

Registra las actividades que realiza.

Aplica normas de higiene, seguridad y calidad en todas las actividades que realiza.

#### ***1.1.2. Justificación del perfil***

En los últimos años la industria maderera ha modificado su dinámica y estructura de trabajo en función de los cambios de la foresto industria. Este contexto, explica de algún modo el aumento de la demanda de recursos humanos calificados para el desempeño de las diferentes actividades laborales implicadas en cada una de las etapas del proceso de producción.

El sector maderero, en nuestro país, cuenta con industrias que concentran su producción en la primera, segunda y tercera transformación mecánica de la madera (aserradero); tanto de forestaciones como de madera nativa. Estas industrias se encuentran en constante expansión tecnológica y necesitan contar con operarios calificados que participen de los procesos de producción posibilitando la obtención de productos de calidad.

Es de destacar que en los últimos años, las empresas incrementan cada vez más su producción de madera aserrada, así como la incorporación de nueva tecnología implicada en cada fase del proceso de transformación. Resulta una de las prioridades, el dar respuesta a la demanda de mano de obra calificada en el sector, y es en este sentido, que se describen perfiles profesionales que aportarán a la industria como determinantes en el aumento de la productividad, el mejoramiento de la calidad y el aprovechamiento integral de los recursos.

El operador de moldurera es un perfil clave para darle valor agregado a la madera aserrada ya sea como producto final o como parte del proceso de remanufactura de la Industria de la Madera.

#### ***1.1.3 Área ocupacional***

Este profesional se desempeña en el sector de remanufactura en industrias de la primera y segunda transformación mecánica de la madera, ya sea en aserraderos de madera nativa como en aserradero de madera implantada. Desarrolla tareas de media y alta complejidad individualmente y forma parte de equipos de trabajo.

El operador tiene la responsabilidad de la recepción y verificación de la madera a procesar, la selección de las herramientas de corte a utilizar, la calibración de la máquina moldurera, el control de calidad del producto y el trabajo en equipo con sus auxiliares, además de registrar e informar todo lo realizado.

Esta capacitado para planificar y ejecutar trabajos con responsabilidad y autonomía y comprender la organización de las industrias del aserrado.

## ***1.2. Desarrollo del perfil profesional***

### **1. Función 1: Controlar la materia prima y/o producto a procesar.**

<i>Actividades</i>	<i>Criterios de Realización</i>
<b>Interpretar</b> la orden de trabajo siguiendo parámetros de calidad del establecimiento.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Se comprende lo requerido en la orden de trabajo.</li><li>• Se controlan las dimensiones de la materia prima utilizando un instrumento de medición de acuerdo a la orden de producción.</li></ul>
<b>Controlar y verificar</b> el estado de la materia prima antes y durante el proceso de moldura o cepillado.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Se controla visualmente la calidad de la materia prima (alabeos, torceduras, nudos, etc.), detectando defectos derivados de procesos anteriores (aserrado y secado) o propios de cada especie.</li><li>• Se descarta la materia prima no procesable de acuerdo a la orden de producción.</li><li>• Se verifica la cantidad de materia prima disponible una vez controlado su estado, de acuerdo a la orden de producción.</li><li>• Se solicita abastecimiento de materia prima en caso de faltante por descarte.</li></ul>
<b>Informar</b> al superior o encargado sobre el abastecimiento de materia prima.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Se informa al superior en forma verbal y escrita la cantidad y motivo de la materia prima rechazada.</li><li>• Se informa al superior en forma verbal y escrita la cantidad de materia prima procesada.</li></ul>
<b>Registrar</b> en planillas estado de materia prima y madera procesada.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Se registra en planillas condiciones de materia prima.</li><li>• Se registra en planillas cantidad de materia prima procesada según lo requerido en la orden de producción.</li></ul>

#### ***Alcances y Condiciones del Ejercicio Profesional de la Función 1:***

Planificar y Organizar las acciones siguiendo la orden de producción recibida.

Verificar el tipo y cantidad de materia prima a procesar.

Identificar fallas en la provisión de materia prima a procesar.

Registrar las operaciones realizadas.

Intervenir sobre las el abastecimiento de la materia prima realizando correcciones que aseguren la calidad del proceso.

**Principales resultados del trabajo**

Lectura e interpretación de las ordenes de trabajo requeridas (verbales y/o escritas).

Materia prima organizada para procesamiento.

Procedimientos y estrategias de medición correctamente implementadas.

**Medios de Producción**

Planillas de registro, diagramas de distribución.

Máquina de moldura o cepillado.

**Procesos de trabajo y producción**

Realizar la verificación de materia prima para moldurar o cepillar.

Operar moldurera o cepilladora.

Registra los procesos de trabajo.

**Técnicas y normas**

Técnicas de verificación y medición.

Técnicas de procedimiento.

Normas de higiene y seguridad laboral.

**Datos e información disponibles y/o generados**

Registros e Informes

Cálculo volumétrico de la madera a trabajar.

**Relaciones funcionales y jerárquicas en el espacio social de trabajo**

Recibe orden de trabajo y desarrolla las tareas planificando y ejecutando con autonomía sus actividades.

Trabaja en equipo con otras personas de acuerdo a la planificación y complejidad de la tarea a realizar.

Resuelve situaciones problemáticas derivadas de sus funciones y consulta a su superior sobre aquellas que trascienden su grado de autonomía.

---

**Función 2: Organizar el sector para la producción de madera cepillada y/o moldurada.**

---

**1.1. Planificar tareas según los requerimientos de producción,**

---

<i>Actividades</i>	<i>Criterios de Realización</i>
<b>Interpretar</b> la orden de producción	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se recibe la orden de trabajo en forma verbal y escrita.</li> <li>• Se determinan las acciones a seguir de acuerdo a la comprensión de la orden de trabajo.</li> </ul>
<b>Comunicar</b> a auxiliares las acciones a seguir de acuerdo a la planificación establecida.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se comunica con su auxiliar, informando el plan de producción.</li> <li>• Se acuerda la distribución de tareas y el inicio de las actividades.</li> </ul>
<b>Aplicar</b> normas de higiene y seguridad.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Se utiliza elementos de seguridad personal (zapatos de seguridad, casco con protector ocular y auditivo, guantes, etc.) siguiendo las normas de seguridad e higiene laboral del establecimiento.</li> <li>▪ Se verifican los parámetros de seguridad previstos para la máquina.</li> </ul>

**1.2. Verificar el estado general de la máquina y de las herramientas de corte.**

---

<b>Controlar</b> el estado general de la máquina y de las herramientas y equipos complementarios.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Se verifica en forma ocular, con la asistencia del auxiliar (si lo hubiera), los dispositivos eléctricos y los pulsadores de la máquina y de los equipos complementarios.</li> <li>▪ Se controla el sistema de amortiguación de los rodillos de avance.</li> <li>▪ Se verifica el funcionamiento del sistema de aspiración.</li> <li>▪ Se verifican los elementos de protección.</li> </ul>
<b>Preparar</b> las herramientas de corte siguiendo el programa de producción.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Seleccionar las herramientas de corte de acuerdo a la planificación de la orden de trabajo.</li> <li>▪ Verificar el estado de las herramientas de corte seleccionadas</li> <li>▪ Verificar la ubicación de las herramientas de corte en los ejes portaherramientas.</li> <li>▪ Calibrar cada uno de los ejes según orden de producción.</li> </ul>
<b>Comunicar</b> a superiores u otros sectores operativos el estado de la máquina.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Se informa al superior o al área de mantenimiento anomalías detectadas.</li> </ul>
<b>Solicitar</b> reemplazo o reparación de partes.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Se pide el reemplazo o reparación de componentes de la máquina o de las herramientas de corte de acuerdo a las anomalías detectadas.</li> <li>▪ Se registra en planillas los cambios o reparaciones realizadas en máquina y equipos complementarios.</li> </ul>

**Aplicar** normas de higiene y seguridad.

- Se utilizan elementos de seguridad requeridos para la función.
- Se respetan las normas de higiene y seguridad en todas las actividades realizadas.

***Alcances y Condiciones del Ejercicio Profesional de la Función 2:***

Planifica y Organiza las acciones del día siguiendo la orden de producción recibida.

Verifica el estado general y las condiciones de funcionamiento de la máquina moldurera para la producción de madera cepillada y/o moldurada.

Identifica fallas en los dispositivos eléctricos/neumáticos de la máquina.

Interviene sobre las variables del proceso realizando las correcciones que aseguren la calidad del producto final.

***Principales resultados del trabajo***

Lectura e interpretación de las ordenes de trabajo requeridas (verbales y/o escritas).

Materia prima e insumos disponibles respetando especie, dimensiones, cantidad y calidad indicada en la orden de trabajo.

Máquina moldurera y equipos complementarios en condiciones técnicas operativas.

Línea de producción abastecida.

Manejo de herramientas de corte acorde a las tareas programadas.

***Medios de Producción***

Orden de trabajo o producción.

Máquina moldurera, herramientas de corte y equipos complementarios del aserradero.

Planillas de registro

Elementos de seguridad personal.

***Procesos de trabajo y producción***

Distribuir tareas y establecer responsabilidades con el/los auxiliar/es.

Realizar la verificación y control de la maquina moldurera y de los equipos complementarios

***Técnicas y normas***

Técnicas de procedimiento.

Normas de seguridad.

***Datos e información disponibles y/o generados***

Identificar e interpretar la orden de trabajo.

Informes de las condiciones de uso y mantenimiento de las máquinas y equipos.

Manuales de procedimiento.

***Relaciones funcionales y jerárquicas en el espacio social de trabajo***

Recibe orden de trabajo y desarrolla las tareas planificando y ejecutando con autonomía sus actividades.

Trabaja en equipo con otras personas de acuerdo a la planificación y complejidad de la tarea a realizar.

Resuelve situaciones problemáticas derivadas de sus funciones y consulta a su superior sobre aquellas que trascienden su grado de autonomía.

---

---

### Función 3: Operar la máquina

---

---

<i>Actividades</i>	<i>Criterios de Realización</i>
<b>Calibrar y Poner</b> en funcionamiento la máquina.	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Se enciende la máquina la máquina siguiendo el plan de trabajo establecido.</li><li>▪ Se calibra cada uno de los apretadores de acuerdo a la dimensión del producto.</li></ul>
<b>Realizar</b> molduras o cepillado en función del producto final.	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Se realizan ajustes de altura de rodillo y velocidad de avance de acuerdo al producto a obtener.</li><li>▪ Se pasa una pieza de prueba para controlar dimensiones y calidad del producto</li><li>▪ Se reajusta la calibración preservando la calidad del producto y la seguridad laboral.</li><li>▪ Se moldura o cepilla la madera teniendo en cuenta el producto a obtener.</li></ul>
<b>Identificar</b> fallas de la máquina o herramientas de corte y aplicar medidas correctivas.	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Se reconocen las fallas producidas en la máquina, en equipos complementarios y/o herramientas de corte durante el proceso.</li><li>▪ Se evalúa el tipo de falla y se determinan los pasos a seguir. (acción correctiva directa y/o requerimiento de asistencia).</li><li>▪ Se reparan equipos complementarios y/o máquina o se derivan a mantenimiento, según complejidad, evitando interrumpir el proceso de producción.</li></ul>
<b>Verificar/controlar</b> la calidad de las molduras y/o cepillados en función del producto final	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Se identifican fallas en las maderas moldurads y/o cepilladas.</li><li>▪ Se descarta material producido que no responde a los parámetros de calidad establecidos.</li></ul>
<b>Comunicar</b> a superiores y a otras áreas operativas el desarrollo de las tareas y las posibles anomalías en el proceso.	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Se informa al supervisor y/o jefe del sector el desarrollo de las tareas.</li><li>▪ Se anuncia al área correspondiente las anomalías identificadas.</li><li>▪ Se registran las acciones a seguir para su posterior seguimiento.</li></ul>



**Alcances y Condiciones del Ejercicio Profesional de la Función 3:**

Planifica y Organiza las acciones del día siguiendo la orden de producción recibida.  
Verifica el estado general y las condiciones de funcionamiento de la máquina moldurera para la producción de madera cepillada y/o moldurada.  
Identifica fallas en el proceso de moldurado o cepillado.  
Interviene sobre las variables del proceso realizando las correcciones que aseguren la calidad del producto final.

**Principales resultados del trabajo**

Lectura e interpretación de las ordenes de trabajo requeridas (verbales y/o escritas).  
Máquina moldurera en condiciones de uso apropiadas.  
Madera moldurada o cepillada según requerimiento de producto final.  
Planillas de control de calidad completas.  
Planillas de registro e informes de las tareas realizadas.

**Medios de Producción**

Máquina moldurera.  
Planillas de registro.  
Herramientas y equipos complementarios

**Procesos de trabajo y producción**

Realizar molduras o cepillado de madera según requerimientos de producción.  
Realizar el control de calidad de la madera moldurada o cepillada.  
Producción de informes relativos al proceso de trabajo.  
Lograr el proceso de moldurado o cepillado en tiempo y forma.

**Técnicas y normas**

Normas de calidad.  
Técnicas de procedimiento.  
Normas de seguridad.

**Datos e información disponibles y/o generados**

Ordenes de producción.  
Secuencia de tareas para el desarrollo del procedimiento de cepillado y/o moldurado.  
Informes técnicos  
Manuales de procedimiento

**Relaciones funcionales y jerárquicas en el espacio social de trabajo**

Desarrolla las tareas planificando y ejecutando con autonomía sus actividades.  
Resuelve situaciones problemáticas derivadas de sus funciones y consulta a su superior sobre aquellas que trascienden su grado de autonomía.  
Comunica a otras áreas anomalías del proceso para su posterior corrección.